Jumlah Kerjasama Daerah dan Luar Negeri yang difasilitasi Pemerintah Kabupaten Pati Tahun 2016-2020

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **No** | **Tahun** | **Jumlah Kerjasama** | | | **Jumlah** |
| **Kerjasama Luar Negeri** | **Kerjasama Daerah** | |
| **Dengan Pihak ke tiga** | **Antar Daerah** |
| 1. | 2016 | - | 9 | 1 | 10 |
| 2. | 2017 | - | 12 | 1 | 13 |
| 3. | 2018 | - | 26 | 7 | 33 |
| 4. | 2019 | - | 12 | 3 | 15 |
| 5. | 2020 | - | 36 | 4 | 40 |

Sumber : Bagian Tata Pemerintahan Sekretariat Daerah Kabupaten Pati