Jumlah Kerugian Material (Rp.) Akibat Bencana di Kabupaten Pati Tahun 2018-2021

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **No.** | **Jenis Bencana** | **Tahun** | | | |
| **2018** | **2019** | **2020** | **2021** |
| 1. | Banjir | 55.000.000 | 4.430.351.000 | 215.000.000 | 93.645.000.000 |
| 2. | Tanah Longsor | - | 3.435.000.000 | 115.000.000 | 50.500.000 |
| 3. | Gempa Bumi | - | - | - | - |
| 4. | Letusan Gunung Berapi | - | - | - | - |
| 5. | Gas Beracun | - | - | - | - |
| 6. | Gelombang Pasang dan Abrasi | - | - | - | - |
| 7. | Tsunami | - | - | - | - |
| 8. | Angin Topan | - | - | 278.000.000 | 142.000 |
| 9. | Kekeringan | - | - | - | 18.210.000.000 |
| 10. | Lainnya | - | - | 10.000.000 | - |

Sumber : Badan Penanggulangan Bencana Daerah Kabupaten Pati